



COMUNE DI MONTALCINO
ASSESSORATO AL TURISMO



MONTALCINO

JAZZ & WINE

FORTEZZA DI MONTALCINO

12-23 LUGLIO 2006

inizio concerti ore 21:45

12 LUGLIO

(CORTILE DEL CASTELLO BANFI)

"FRANCESCO BRUNO TRIO"

FRANCESCO BRUNO, IGINIO DE LUCA, FRANCESCO BOCCACCI

13 LUGLIO

"IRIO DE PAULA INVITES FABRIZIO BOSSO"

IRIO DE PAULA, FABRIZIO BOSSO

14 LUGLIO

"PIERO ODORICI - MASSIVE GROUP"

PIERO ODORICI, MARCELLO TONOLO, MARCO TAMBURINI,
PAOLO GHETTI, ROBERTO ROSSI, TOMMASO CAPPELLATO

15 LUGLIO

"FLAVIO BOLTRO - ELETTRIKO"

FLAVIO BOLTRO, ROBIN NOTTE, JULIAN BIROT

16 LUGLIO

"ALEX SIPIAGIN QUARTET"

ALEX SIPIAGIN, HENRY HEY,
GENE JACKSON, DARIO DEIDDA

20 LUGLIO

"ANGELO SCHIAVI QUINTET FEAT VINCENT BENEDETTI"

ANGELO SCHIAVI, TIZIANO RUGGERI, ANDREA NUINZI,
STEFANO NUINZI, VINCENT BENEDETTI

21 LUGLIO

**"IODICE TRIO SPECIAL PROJECT
WITH DICK OATS E TOMMY SMITH"**

PINO IODICE, LUCA PIROZZI, TOMMY SMITH,
PIETRO IODICE, DICK OATS

22 LUGLIO

"STEFANO DI BATTISTA QUARTET"

STEFANO DI BATTISTA, J.O. PAZZARIELLO,
DARIO ROSCIGLIONE, M. DI LEONARDO

23 LUGLIO

"SARAH JANE MORRIS - AFTER ALL THESE YEARS"

KEVIN ARMSTRONG, MARTIN BARKER, NEILL MACCOLL,
DAVID COULTER, HENRY THOMAS, ROY DODDS

IN CASO DI MALTEMPO I CONCERTI VERRANNO EFFETTUATI PRESSO IL TEATRO DEGLI ASTRUSI - MONTALCINO



in collaborazione con i Quartieri di Montalcino

marketing@banfi.it tel. 0577 840111
www.prolocomontalcino.it
info@prolocomontalcino.it tel. 0577 849331
www.villacelimonfanajazz.com